

## Техническая спецификация на режущие инструменты

(Лот 1)

## Общие требования

№ п/п	Сипаттамалары	Кол-во
1	Сменная пластина для токарной обработки, ромб 80 гр. Стружколом МР, радиус 1,2мм, высота 4мм.	30
2	Сменная пластина для токарной обработки, ромб 80 гр. Стружколом МР, радиус 0,8мм, высота 4мм.	30
3	Пластина для сверлильной обработки Ф11,9	5
4	Фреза профильная Ф20мм. Диаметр хвостовика 25мм. Глубина резания 20,3мм. Рабочая длина 50мм. Общая длина 200мм. Количество зубьев 2.	1
5	Сменная пластина для контурного обработки	20
6	Сменная пластина для токарной обработки, треугольная. Стружколом FP, радиус 0,4мм, высота 2мм.	10
7	Сменная пластина для токарной обработки, треугольная. Стружколом LF, радиус 0,2мм, высота 2мм.	10
8	Сменная пластина для токарной обработки, ромб 35 гр. Стружколом FP, радиус 0,4мм, высота 4мм.	15
9	Сменная пластина для токарной обработки, ромб 35 гр. Стружколом FP, радиус 0,2мм, высота 4мм.	15
10	Фреза концевая Ф4мм. Режущая кромка у центра. Рабочая длинна 10мм. Диаметр хвостовика 6мм. Длинна 54 мм.	5
11	Модульное лезвие, длинна 50мм. Ширина резания 3-4 мм. Глубина резания 26,5мм. Направление L.	3
12	Сменная пластина для токарной отрезной обработки. Ширина 3 мм.	20

13	Сменная пластина для токарной обработки, ромб 55 гр. Стружколом MN, радиус 1,2мм, высота 6мм.	15
14	Сменная пластина для токарной обработки, ромб 55 гр. Стружколом FP, радиус 0,8мм, высота 6мм.	15
15	Сменная пластина для токарной обработки, ромб 55 гр. Стружколом FP, радиус 0,4мм, высота 6мм.	15
16	Фреза профильная Ф3мм. Диаметр хвостовика 6мм. Глубина резания 8мм. Количество зубьев 4.	5
17	Фреза профильная Ф3мм. Диаметр хвостовика 6мм. Глубина резания 20мм. Количество зубьев 4.	5
18	Сменная пластина для сверлильной обработки ф11,5мм	10
19	Сменная пластина для канавочной обработки	10
20	Сменная пластина для токарной контурной обработки, черновая	15
21	Сменная пластина для токарной контурной обработки, чистовая	15
22	Сменная пластина для токарной отрезной обработки. Ширина 2 мм. Левая	15
23	Сменная пластина для токарной отрезной обработки. Ширина 2 мм. Правая	15
24	Сверло Ф5мм. Рабочая длина 8D. Диаметр хвостовика 6мм. Общая длина 94мм. Материал - твердый сплав.	10
25	Метчик для обработки сквозных отверстий М6х1. Материал - HSS-E-PM. Класс точности 6НХ. Число канавок - 3. Длина 63,5м.	10
26	Сменная пластина для токарной обработки, ромб 80 гр. Черновая обработки титана, радиус 0,8мм, высота 4мм.	10
27	Осевая сверлильно фрезерная головка. Соединение с торца - ER40. передаточное отношение 1:1. Хвостовик VDI40.	1

28	Сменная пластина для токарной контурной обработки. Круг Ф8мм. Стружколом PL.	20
29	Сменная пластина для токарной контурной обработки. Круг Ф8мм. Стружколом PM.	20
		<b>370</b>



Ректор

Проректор НРИИ

Руководитель проекта

*[Handwritten signatures in blue ink]*

**Шаймарданов Ж.К.**

**Гавриленко О.Д**

**Азаматов Б.Н.**

#### **УСЛОВИЯ ОПЛАТЫ И ПОСТАВКИ**

Стоимость указана с НДС на условиях DDP (с доставкой до покупателя и включает в себя все возможные платежи, налоги и пошлины) г. Усть-Каменогорск.

Условия оплаты: по факту поставки.

Перечень согласовать с заказчиком.

Срок поставки услуги: 60 календарных дней с момента подписания договора.